

COATING FILM - KPG



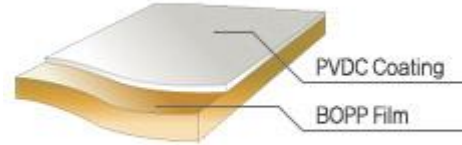
● 特長

片面に PVDC(Poly Vinylidene Chloride)が塗布された二軸延伸(Bi-Axially Oriented) Polypropylene Film。

KPG はガス及び水分遮断性を最大化して、スナック及び乾果類などの長期間の保存性、保香性包装用に使われています。

ガス、水分遮断性に優れています。

印刷及び機械適性と保香性が優れています。



● 物性

項目	測定方法		測定方法	代表値
厚さ	microns		D2103	23
透明度	%		D1003	3.0
引張強度	kg/mm ²	MD	D882	15.0
		TD		30.0
伸張率	%	MD	D882	160
		TD		50
加熱収縮率	%, 120°C 15 min	MD	D1204	4.0
		TD		1.0
摩擦係数	Film/Film		D1894	0.5
酸素透過度	cc/m ² /24hr		F372	15
水蒸気透過度	g/m ² /24hr		F372	7
熱接着強度	g/25mm		Filmax Method	100
熱接着温度	°C		Filmax Method	135

* 本実験結果は参考用のみで使用可能。上分析結果は事実と間違いないのを確認。

COATING FILM - KEG

●特長

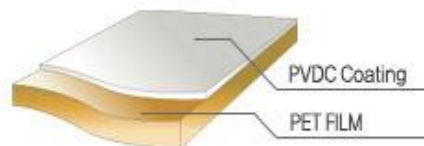
片面に PVDC(Poly Vinylidene Chloride)が塗布された

Polyester Film。

KEG はガス及び水分遮断性が優れており、特に真空包装用(チーズ、コーヒー、スナックなど)に使われています。

ガス、水分遮断性に優れています。

印刷及び機械適性が優れています。



●物性

項目	測定方法		測定方法	代表値
厚さ	microns		D2103	15
透明度	%		D1003	3.0
引張強度	kg/mm ²	MD	D882	22.0
		TD		22.0
引張弾性率	kg/mm ²	MD	KSA1510	400
		TD		400
伸張率	%	MD	D882	140
		TD		140
加熱収縮率	%, 120°C 15 min	MD	D1204	2.0
		TD		0.5
摩擦係数	Film/Film		D1894	0.4
酸素透過度	cc/m ² /24hr		F372	10
水蒸気透過度	g/m/24hr		F372	14
熱接着強度	g/25mm		Filmax Method	100
熱接着温度	°C		Filmax Method	135

* 本実験結果は参考用のみで使用可能。上分析結果は事実と間違いないのを確認。

株式会社ウーリ・ケム

〒104-0033 東京都中央区新川 2-8-10 第一中村ビル 4 階

TEL : 03-3297-0141 / FAX : 03-3297-0147