

COATING FILM - APG



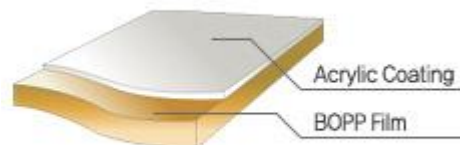
● 特長

Acrylic Latex が片面に塗布された二軸延伸(Bi-Axially Oriented) Polypropylene Film。

APG は優れた光学特性で、パン包装、スナック包装、Over Wrapping 用など、印刷用及び Laminating 用にも使われています。

透明性、光沢性が優れています。

印刷及び機械適性と溶剤に対する抵抗性が優れています。



● 物性

項目	測定方法		測定方法	代表値	
厚さ	microns		D2103	21	23
透明度	%		D1003	2.0	2.5
引張強度	kg/mm ²	MD	D882	14.5	15.0
		TD		30.0	30.0
伸張率	%	MD	D882	160	160
		TD		50	50
摩擦係数	Film/Film		D1894	0.25	0.25
熱接着強度	g/25mm		Filmax Method	300	300
熱接着温度	°C		Filmax Method	100	100
水蒸気透過度	g/m ² /24Hr		F372	7	7
酸素透過度	cc/m ² /24Hr		F372	1200	1100

* 本実験結果は参考用のみで使用可能。上分析結果は事実と間違いないのを確認。

COATING FILM - APB

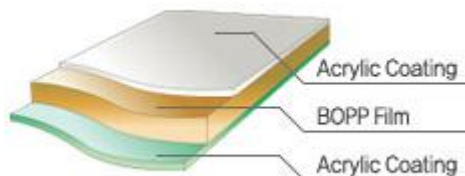
●特長

Acrylic Latex が両面に塗布された二軸延伸(Bi-Axially Oriented) Polypropylene Film。

APBは熱接着範囲が広く、両面 Hot-Tack 性に優れており、両面印刷用及びタバコ包装、Over Wrapping 用などに使われています。

透明性、光沢性が優れています。

印刷及び機械適性と、溶剤に対する抵抗性が優れています。



●物性

項目	測定方法		測定方法	代表値
厚さ	microns		D2103	23
透明度	%		D1003	2.5
引張強度	kg/mm ²	MD	D882	15.0
		TD		30.0
伸張率	%	MD	D882	160
		TD		50
摩擦係数	Film/Film		D1894	0.2
熱接着強度	g/25mm		Filmax Method	300
熱接着温度	°C		Filmax Method	100
水蒸気透過度	g/m ² /24Hr		F372	7
酸素透過度	cc/m ² /24Hr		F372	1100

* 本実験結果は参考用のみで使用可能。上分析結果は事実と間違いないのを確認。

株式会社ウーリ・ケム

〒104-0033 東京都中央区新川 2-8-10 第一中村ビル 4 階

TEL : 03-3297-0141 / FAX : 03-3297-0147