

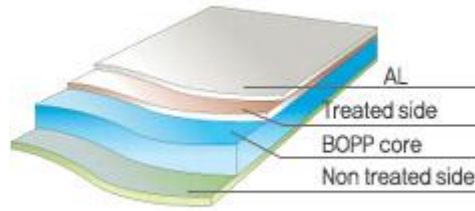
# METALLIZED OPP FILM - MPG



## ◆特長

片面にアルミニウムを蒸着した二軸延伸(Bi-Axially Oriented)共押出 Polypropylene Film。

MPG はアルミニウムの金属光沢の色あいで、ラッピング紙、飾り紙、ポスター、花、スナック包装用などに使われています。



## ◆物性

項目	測定方法		代表値				
	測定方法	測定方法					
厚さ	microns	D2103	20	25	30	40	
単位面積	m <sup>2</sup> /kg	-	55.6	44.4	37.0	27.8	
光沢度	%	D2457	850	850	850	850	
引張強度	kg/mm <sup>2</sup>	MD	D882	13.0	13.0	12.0	12.0
		TD		25.0	25.0	25.0	25.0
伸張率	%	MD	D882	170	170	190	190
		TD		50	50	60	60
摩擦係数	Film/Film	D1894	0.6	0.6	0.6	0.6	
水蒸気透過度	g/m <sup>2</sup> /24Hr	F372	1	1	1	1	
酸素透過度	cc/m <sup>2</sup> /24Hr	F372	30	30	30	30	

\* 本実験結果は参考用のみで使用可能。上分析結果は事実と間違いないの確認。

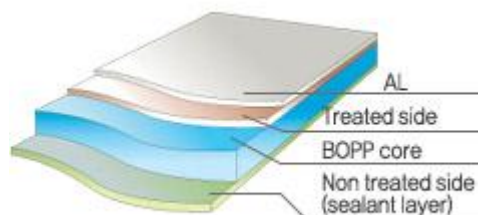
# METALLIZED OPP FILM - MPL

## ◆特長

片面にアルミニウムを蒸着した二軸延伸(Bi-Axially Oriented)共押出 Polypropylene Film。

MPL はアルミニウムの金属光沢の色あいで、遮断性を必要とする食品の包装用に使われる片面熱接着性フィルムです。

耐久性と水分遮断性に優れています。



## ◆物性

項目	測定方法		測定方法	代表値
厚さ	microns		D2103	20
単位面積	m <sup>2</sup> /kg		-	55.6
光沢度	%		D2457	850
引張強度	kg/mm <sup>2</sup>	MD	D882	10.0
		TD		25.0
伸張率	%	MD	D882	170
		TD		50
熱接着温度	°C		Filmax Method	130
熱接着強度	g/25mm		Filmax Method	500
摩擦係数	Film/Film		D1894	0.5
水蒸気透過度	g/m <sup>2</sup> /24Hr		F372	1
酸素透過度	cc/m <sup>2</sup> /24Hr		F372	30

\* 本実験結果は参考用のみで使用可能。上分析結果は事実と間違いないのを確認。

## 株式会社ウーリ・ケム

〒104-0033 東京都中央区新川 2-8-10 第一中村ビル 4 階

TEL : 03-3297-0141 / FAX : 03-3297-0147